



## COMUNICATO STAMPA

Ravenna, 10/08/2017

### **XXXIII Concorso “Fedeltà al Lavoro e Progresso Economico”**

**Entro il 5 settembre 2017 si potranno presentare le candidature al concorso indetto dalla Camera di commercio di Ravenna**

“Il concorso Fedeltà al Lavoro e Progresso Economico - sottolinea Natalino Gigante, Presidente della Camera di commercio di Ravenna – esprime, fin dalla sua nascita, per volontà ministeriale, negli anni cinquanta, il sostegno, la vicinanza ed il riconoscimento dell'Ente agli imprenditori e ai lavoratori che con il loro costante impegno hanno contribuito allo sviluppo economico e sociale del territorio e rappresentano un esempio virtuoso di tenacia e dedizione agli occhi delle nuove generazioni”.

Quaranta le medaglie d'oro che saranno assegnate dalla Camera di commercio nella edizione 2017 del prestigioso evento istituzionale in calendario ogni due anni. La consegna dei premi ai soggetti selezionati avverrà nel corso della manifestazione pubblica, in concomitanza della IX edizione del “Premio Teodorico”, prevista per il prossimo autunno.

Otto saranno i riconoscimenti per la “*Fedeltà al lavoro*” e saranno assegnati a lavoratori dipendenti (o a riposo da non oltre un biennio alla data del 30 aprile 2017) che svolgono o abbiano svolto attività per almeno 35 anni, di cui 15 raggiungendo meritori livelli di alta qualificazione professionale, presso imprese della provincia di Ravenna ivi iscritte al Registro delle Imprese ed operanti nei diversi settori;

Trenta i riconoscimenti al “*Progresso Economico*” che saranno assegnati ad aziende attive (o cessate nel biennio precedente al 30 aprile 2017) operanti o che abbiano operato nei diversi settori con almeno 30 anni di ininterrotta ed effettiva attività con sede legale nella provincia di Ravenna, o in caso di trasferimento, almeno un'unità locale attiva in provincia di Ravenna;

Due i premi riservati invece alla “*Responsabilità sociale d'impresa e certificazione ambientale*”. Il riconoscimento andrà in questo caso ad imprese che, operanti nei diversi settori economici, con non meno di 10 anni di attività, abbiano conseguito certificazioni di tipo sociale quali la SA8000 o la ISO26000, che abbiano depositato il bilancio sociale o che abbiano ottenuto certificazioni ambientali da registrazione EMAS e/o ISO 14001.

I soggetti interessati alla presentazione delle candidature entro il 5 settembre 2017, possono accedere al bando e alla modulistica pubblicata sul sito internet della Camera di Commercio [www.ra.camcom.gov.it](http://www.ra.camcom.gov.it) oppure ottenere le informazioni presso l'ufficio Promozione e comunicazione Tel. 0544 481489 / 425  
mail: [promozione@ra.camcom.it](mailto:promozione@ra.camcom.it)