

**DENOMINAZIONE IMPRESA**

CAD2SHOP SRL

DESCRIZIONE DEL PROGETTO D'IMPRESA (Max 2000 battute)

la società nasce con lo scopo di sfruttare le competenze acquisite dai soci nei rispettivi ambiti per la creazione di processi e prodotti innovativi nell'ambito del settore meccanico. In particolare, in questa prima fase di vita societaria, ci si dedicherà allo sviluppo di una nuova tecnologia per la produzione di rulli gommati.

Attualmente i rulli vengono gommati tramite l'utilizzo di due metodologie:

1. calandratura di gomma non reticolata sulla superficie del rullo, vulcanizzazione a 200°C in autoclave, raffreddamento del rullo e rettifica su macchine utensili;
2. colaggio in stampo coassiale di poliuretani termoplastici.

Questa innovativa tecnologia, per contro, prevede l'applicazione a spruzzo dei due componenti della poliurea direttamente sull'anima in metallo, seguita da un'accurata calandratura della poliurea prima della sua completa reticolazione e dalla rifilatura dei suoi due esuberi assiali.

Rispetto ai due metodi sopra esposti ha due vantaggi: rispetto al 1° vi sono risparmi sia in termini di consumi energetici (molto alti per la vulcanizzazione), sia dei lunghi tempi di rettifica e della movimentazione dei rulli su 3 centri operativi, la cui automazione viene giustificata solo per grossi lotti produttivi.

Rispetto al 2° metodo non è aggravata dall'uso di alcuno stampo né dai lunghi tempi di reticolazione dei poliuretani termoplastici; anche in questo caso l'automazione si giustifica solo per grossi lotti.

Questa tecnologia invece, altamente automatizzata, risulta particolarmente adatta per minimizzare i tempi di produzione dei singoli pezzi, da alcune ore a pochi minuti.

Inoltre si innoverà anche la modalità di reperimento degli ordini tramite un sito internet creato ad hoc che permetterà al cliente di programmare autonomamente le caratteristiche del rullo desiderato permettendogli quindi una personalizzazione assoluta del rullo ed un preventivo di costo immediato.